

耐化学性卡



的产品可耐受各种清洁和消毒程序，如：CIP（现场清洗）、COP（拆卸后清洗）和 SIP（现场消毒）。如何选择最合适的塑料材料取决于现有的耐化学腐蚀数据和实际经验。但就其最终的适合性评估还要在实际使用条件下（包括适当的化学、浓度、温度、接触时间和负载条件）对塑料制品进行测试。

		浓度 (%)	温度 (°C)	Quadrant EPP 材料												
				ERTALON® NYLATRON® (PA)	ERTACETAL® C (POM-C)	ERTACETAL® H (POM-H)	ERTALYTE® (PET)	PC1000	TIVAR® 1000/PE 500 (U)HMW-PEJ	KETRON® PEEK	TECHTRON® PPS	QUADRANT PSU	DURATRON® UI1000 PEI	PSU 1000	SYMALIT® PVDF 1000 (**)	FLUOROSINT® (PTFE)
化学用品	过氧化氢	1	RT	C	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
	硝酸	1	RT	B	C	C	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
	硝酸	5	80	C	C	C	C	C	B	B	B	A	B	A	A	A
	磷酸	1	RT	B	B	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
	磷酸	5	80	C	C	C	B	C	B	A	A	A	A	A	A	A
	氢氧化钠	1	RT	A	A	B	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A
	氢氧化钠	5	80	C	A	C	C	C	B	A	A	A	B	A	C	A
	次氯酸钠（300ppm 活性氯）		20	B	B	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
	蒸汽灭菌法（一次性高温蒸气灭菌）	UD	134	A	A	A	A	A(*)	NA	A	A	A	A	A	A	A
	蒸汽灭菌法（重复性高温蒸气灭菌）（***）	UD	134	C	C	C	C	C	NA	A	A	A	A	A	A	A
	硫酸	1	RT	B	A	C	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
	硫酸	3	60	C	C	C	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A
	水	UD	60	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
	水	UD	80	B	A	B	B	B	B	A	A	A	A	A	A	A
	水	UD	95	C	B	C	C	C	C	A	A	A	A	A	A	A

备注：上表中的评定等级来自于原材料供应商提供的有关塑料耐化学性方面的数据资料和文献以及我们的自身经验，仅作为指南以及纯料级材料和非应力部件的选择指南。需特别指出的是非晶化热塑性塑料（PC、PSU、PEI 和 PPSU）对于应力很敏感，这意味着那些对非应力部件完全无害的环境在与应力部件接触时可能会造成应力破裂现象。

- 图例
- (\*) 该材料的最高灭菌温度为 121°C
  - (\*\*) 需要特别指出的是当暴露于机械应力和 pH 值大于 12 的环境中，SYMALIT®PVDF1000 部件会出现应力破裂现象。另外，与容易产生氯元素的介质一同操作时也会出现应力破裂现象。
  - (\*\*\*) 考虑到这些塑料的固有属性各不相同，以及塑料部件设计、周期时间和化学环境的影响（锅炉给水添加剂等），允许的灭菌循环次数由用户根据具体操作条件确定。

- 耐受性等级
- A. 耐久。重量变化很小或无变化。对机械性能影响小。使用寿命一般经过认可。
  - B. 部分耐久。使用过程中，机械性能和重量改变明显退化。在多数情况下，允许短时间暴露或有限的清洁循环次数（根据实际测试评价）。
  - C. 不耐久。短时间后，材料会受到严重影响（机械强度大大降低，重量也发生较大变化）。建议不要在这些条件下使用材料。
- NA 不适用于该材料。

浓度 (%)

表中的数字，如：5，是指每 100 克水溶液中含有 5 克溶质（5%按重量计）

UD：未稀释（工业纯化学品）

温度 (°C)

RT：室温（15-25°C）

由 Foxit PDF Editor 编辑  
版权所有 (c) by Foxit Software  
权用于评估。